

Werkstoffblatt: 1.2210

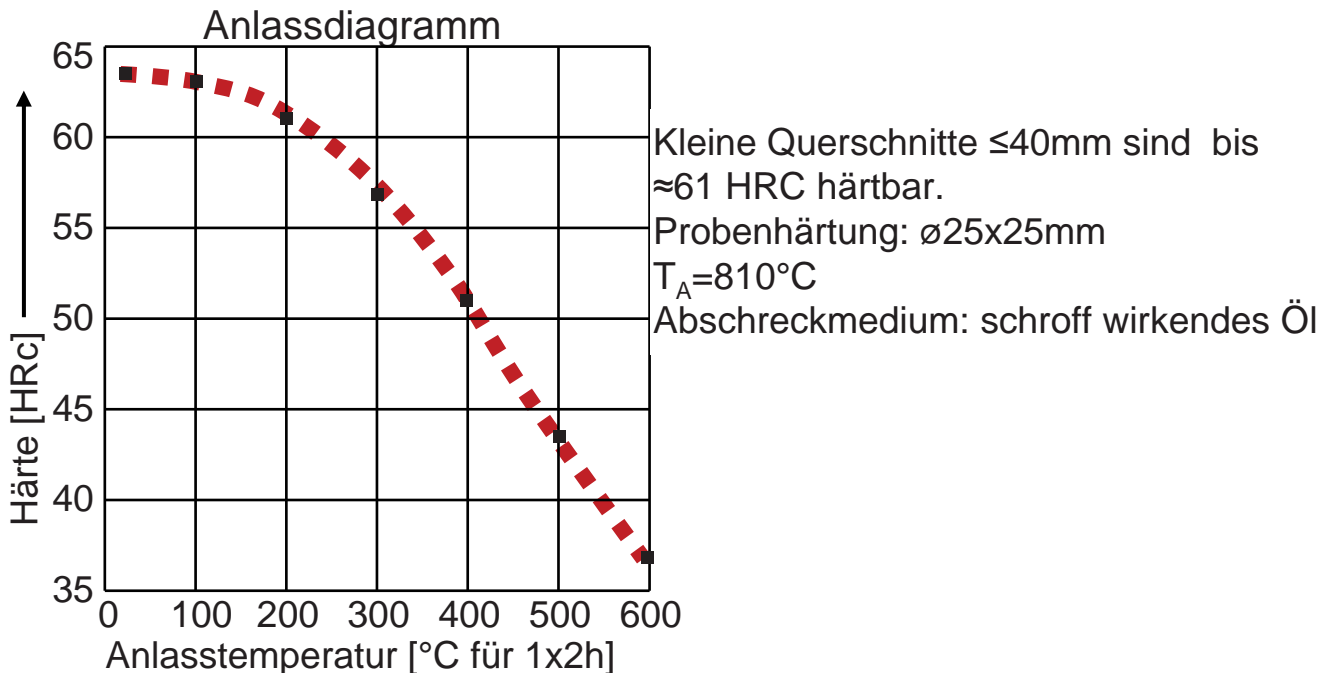
Kurzname: 115CrV3

Analysengrenzen [Gew.%]:				
C	Si	Mn	Cr	V
1,1-1,25	0,15-0,30	0,20-0,40	0,50-0,80	0,070,12

Anlieferungszustand: weichgeglüht auf $\leq 220\text{HB}$

Anwendung: Für einfache Schneid- und Umformwerkzeug und Führungsleisten.

- Härtingstemperatur 800- 840°C, normalerweise 820°C
- Abschrecken in Öl oder Polymerbad bis $\approx 35\text{mm}$ Querschnitt
- Ansprunghärte je nach Größe und Abschreckmedium $\approx 62\text{-}65\text{HRC}$
- Anlassen nach gewünschter Härte, jedoch $\geq 180^\circ\text{C}$



Weichglühen:

- Weichglühtemperatur = $710\text{-}740^\circ\text{C}$
- Haltedauer ≥ 2 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft oder in Asche oder Blähton

Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 650°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung

Verwendung:

- Kaltarbeitsstahl für einfache Schneid- und Umformwerkzeuge
- Führungsleisten, Auswerferstifte
- Bearbeitungswerkzeuge für Holz und Papier