

Werkstoffglatt: 1.8519 QT
Kurzname: 31CrMoV9
DIN: EN10085

Analysengrenzen [Gewichts-%]							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,27–0,34	≤0,40	0,4- 0,70	≤0,025	≤0,035	2,3–2,70	0,15– 0,25	0,1–0,20

Anlieferungszustand: vorvergütet, siehe Tabelle

Eigenschaften:

- Im nitrierten Zustand verschleißfest
- Vorvergütet mit hoher Festigkeit

Verwendung:

- Konstruktionselemente für den Maschinenbau und Kraftfahrzeugbau bei den Verschleißfestigkeit gefordert ist

Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand bei Raumtemperatur				
Durchmesser [mm]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Bruchdehnung A_5 [%]	Kerbschlagarbeit ISO-V [J]
≥16≤40	1100-1300	≥900	9	25
>40≤100	1000-1200	≥800	10	30
>100≤160	900-1100	≥700	11	35
>160≤250	850-1050	≥650	12	40

Diese typischen Werte gelten für Längsproben, die bis zu Ø25mm aus dem Kern, über Ø25mm aus der Randzone, und zwar mit einem Randabstand von 12,5mm.