

**Werkstoffblatt:** 1.7227 QT  
**Kurzname:** 42CrMoS4  
**DIN:** EN 10083-3; EN 10263-4; EN 10277-5;

Analysengrenzen [Gew.%]:						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38-0,45	≤0,40	0,6-0,9	≤0,025	0,02-0,040	0,9-1,2	0,15-0,5

### Herausragende Eigenschaft:

- Exzellente spanabhebende Bearbeitbarkeit durch den Schwefelzusatz

Lieferzustand: vorvergütet +QT (sh. Tabelle)

Mechanische und technologische Daten des <b>42CRM04</b> vergütet (+QT)					
Durchmesser [mm] von - bis	Festigkeit $R_m$ [MPa]	Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	Bruchdehnung A [%]	Brucheinschnürung Z [%]	Kerb- Schlagarbeit ISO-V [J]
bis Ø16mm	1100 ÷ 1300	≥900	10	≥40	≥30
über Ø16÷Ø40mm	1000÷1200	≥750	11	≥45	≥35
über Ø40÷Ø100mm	900÷1100	≥650	12	≥50	≥35
über Ø100÷Ø160mm	800÷950	≥550	13	≥55	≥35
über Ø160÷Ø250mm	750÷900	≥500	14	≥55	≥35

### Verwendung:

- Mittelgroße Konstruktionselemente mit hohen Festigkeits- und Zähigkeitsanforderungen im Fahrzeug-, Getriebe- und Motorenbau