

Werkstoffblatt 1.4571

Kurzname: X6CrNiMoTi17-12-2

DIN: EN 10028-7; EB10088-1;-2;3;-4;5;
 EN 10216-5; EN 10217-7; EN10222-5;
 EN 10250-4; EN10263-5; EN 10272;
 EN 10296-2; EN 10297-2; EN 10312;
 5512-3

AISI: 316 Ti

Analysengrenzen in Gewicht-%									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	N
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,5-18,5	2-2,5	10,5-13,5	5xC≤0,7	≤ 0,1

DIN EN 10216-5 P≤0,040

DIN EN 10297-2 Ni 10,5-14

Für Stäbe und Blankstahl werden S≤0,030 empfohlen

Wenn poliert werden soll sind S≤0,015 empfehlenswert

Verwendung:

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel-, sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau.

Durch die Ti-Legierung ist die Beständigkeit gegen **interkristalline Korrosion** auch im geschweißten Zustand gesichert.

Physikalische Eigenschaften		
Schmelzpunt	Dichte	E-Modul
1345°C	8,0g/cm ²	193 x 10 ³ MPa

Mechanische Eigenschaften			
Zugfestigkeit R _m	Streckgrenze R _{p0,2}	Dehnung A	Korngröße
≥500MPa	≥200MPa	≥40%	≥8