

Werkstoffblatt 1.4541

Kurzname: X6CrNiTi18-10

DIN: EN 10500-4; EN 10263-5; EN 10272;
 EN 10296-2; EN 10297-2; EN 10312;
 EN 2573; EN 3480; EN 3487;
 EN 488; EN 3816; EN 5512-3

AISI: 321

Analysengrenzen in Gewicht-%							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti
≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17-19,0	9-12,0	5xC≤0,7

DIN EN 10216-5 P≤0,040

Für Stäbe und Blankstahl werden S≤0,030 empfohlen

Wenn poliert werden soll sind S≤0,015 empfehlenswert

Verwendung:

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel-, sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau.

Durch die Ti-Legierung ist die Beständigkeit gegen **interkristalline Korrosion** auch im geschweißten Zustand gesichert.

Physikalische Eigenschaften		
Schmelzpunkt	Dichte	E-Modul
1371°C	9,01g/cm ²	193 x 10 ³ MPa

Mechanische Eigenschaften			
Zugfestigkeit R _m	Streckgrenze R _{p0,2}	Dehnung A	Korngröße
≥500MPa	≥200MPa	≥40%	≥8