

Legierungsnummer: **1.4529**Kurzname: **AISI 926**DIN: **X1NiCrMoCuN25-20-7****Normen und Bezeichnungen:**

EN	1.4529
DIN	X1NiCrMoCuN25-20-7
AISI	926
UNS	N08926

Beschreibung

Durch die hohe Anzahl von Legierungselemente besitzt der Werkstoff eine hohe Beständigkeit gegenüber viele organische und auch anorganische Säuren.

Der Hohe Molybdänanteil wird eine gute Resistenz gegenüber Lochfraß erreicht. Außerdem bewirkt es einen überdurchschnittlichen Widerstand gegenüber Spannungsrisskorrosion.

Chemische Zusammensetzung

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	N	Cu
	Kohlenstoff	Mangan	Silizium	Phosphor	Schwefel	Chrom	Nickel	Molybdän	Stickstoff	Kupfer
von	/	/	/	/	/	19,0	24,0	6,0	0,15	0,5
bis	0,02	1,0	0,5	0,030	0,010	21,0	26,0	7,0	0,25	1,5

Herausragende Eigenschaften

polierfähig, bis 400°C verwendbar

Allgemeine Eigenschaften:

Korrosionsbeständigkeit:	+++
Mechanische Eigenschaften:	++
Schmiedbarkeit:	+
Schweißbeignung:	++
Zerspanbarkeit	+

Verarbeitungseignung

Kaltumformung, Kaltstauchung, Freiform- und Gesenkschmieden, spanende Verarbeitung, polierbar (bis 400°C verwendbar)

Korrosionsbeständigkeit

Im Lieferzustand und nach dem Schweißen gegenüber interkristalliner Korrosioin beständig; kann in chloridhaltigen oder halogenbelasteten Medien, Schwefel oder Phosphorsäure sowie Meerwasser eingesetzt werden, bessere Beständigkeit gegenüber Spaltkorrosion und Lochfraß als z.B. der ähnliche 1.4539

Schmiedbarkeit

Um im Bereich zwischen 1180 - 950°C zu schmieden sollte vorher auf 1150 bis 1180°C langsam erwärmt werden. Dann nach Bedarf Luft- oder Wasserabühlung.

Schweißbarkeit

Schweißbar nach allen gängigen Verfahren jedoch mit Zusatzwerkstoffen (z.B: Nickellegierungen oder Duplex-Werkstoffe wie 1.4462), da sonst eine Heißrissbildung passieren. Die Schweißnaht wird andere Korrosionseigenschaften als der Werkstoff selbst aufweisen.

Termische Behandlung

Lösungsglühen (+AT)	1120 - 1180°C (Abkühlen durch Wasser oder Luft)
Warmformgebung	1200 - 950°C (Abkühlen durch Luft)

* Bitte beachten Sie, dass die oben aufgeführten Angaben über Eigenschaften und Anwendungsempfehlungen rein informativ sind. Als Händler beziehen wir Material von verschiedenen Herstellern mit abweichenden Merkmalen jedoch immer im Rahmen der Normierung.

Mechanische Eigenschaften

Härte [HB]	Dehngrenze $R_{p0,2}$ [N/mm ²]	Zugfestigkeit R_m [N/mm ²]	Dehnung A _{5,65} [%]	Elastizitätsmodul [kN/mm ²]
≤ 250	≥ 300	650 - 850	≥ 40	195

Physikalische Merkmale

Dichte [kg/dm ³]	Elektrischer Widerstand [Ohm / mm ² /m]	Magnetisier- barkeit	Wärmeleit- fähigkeit [W/m K]	Spezifische Wärmekapazität [J/kg K]
8,1	1,0	/	12	450

Typische Anwendungsbereiche

Apparatebau, Bauindustrie, (Petro-)Chemieindustrie, Energietechnik (on- offshore), Pharmaindustrie, Schiffbau, Umweltechnik (speziell Rauchgasentschwefelung)

Unsere Liefermöglichkeiten

Rund roh, Lagerlängen 1000mm oder Wunschzuschnitte mit kürzesten Lieferzeiten

* Bitte beachten Sie, dass die oben aufgeführten Angaben über Eigenschaften und Anwendungsempfehlungen rein informativ sind. Als Händler beziehen wir Material von verschiedenen Herstellern mit abweichenden Merkmalen jedoch immer im Rahmen der Normierung.