

Werkstoffblatt: 1.4313

Kurzname: X3CrNiMo16-4

**DIN: EN10028-7; EN 10088-1,-2,-3;
EN 10222-5; EN 10250-4; EN 10272**

Stückanalysenwerte [Gewichts- %]								
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
≤0,050	≤0,70	≤1,50	0,040	0,015	12,0-14,0	0,3-0,70	3,5-4,50	≥0,020

Verwendung:

- Konstruktionselemente und Bauteile für petrochemische Anlagen
- Konstruktionselemente für Pumpen und Kompressoren
- Bauteile Turbinen in Wasserkraftwerken
- Aufbauten für Druckgusswerkzeuge

Wichtige Eigenschaften:

- Weichmartensitischer, hochfester Stahl, der korrosionsbeständiger gegenüber Wasser ist, jedoch nicht wenn Chloride vorliegen
- Der Stahl ist magnetisierbar

Produktdimension Dicke t [mm]	Zustand nach dem Lösungsglühen 950-1000°C / Öl oder Polymerbad	Streckgrenze nach dem Auslagern R _{0,2} [MPa]	Zugfestigkeit nach dem Auslagern R _m [MPa]	Bruch- dehnung A [%]		Bruchdein- schnürung Z [%]	
				längs	quer	längs	quer
÷	+A (geglüht) ≤320 HB	÷	≤1100	÷	÷	÷	÷
≤160	+QT 650 (vergütet) 1.650-700°C 2.600-620°C	≥520	700-800	15	÷	70	÷
160<t≤250		÷	÷	÷	12	÷	50
≤160	QT 800 (vergütet) 550+-600°C	≥620	800-980	15	÷	70	÷
160<t≤250		÷	÷	÷	12	÷	50
≤160	+ QT 900 (vergütet) 520-560°C	≥800	900-1100	12	÷	50	÷
160<t≤250		÷	÷	÷	10	÷	40