

**Werkstoffblatt:** 1.4104  
**Kurzname:** X14CrMoS17 / X12CrMoS17  
**DIN:** EN 10088-1,-3  
**AISI:** 430F

| Analysengrenzen [Gew.%]: |      |      |        |           |           |          |
|--------------------------|------|------|--------|-----------|-----------|----------|
| C                        | Si   | Mn   | P      | S         | Cr        | Mo       |
| 0,10-0,17                | ≤1,0 | ≤1,5 | ≤0,040 | 0,15-0,35 | 15,5-17,5 | 0,3-0,60 |

**Anlieferungszustand:** weichgeglüht auf ≤220HB

**Wichtige Eigenschaften:**

- Wegen des S-Gehalts nur gegenüber Wasser korrosionsbeständig
- Sehr gute spanabhebende Bearbeitbarkeit
- Der Stahl ist magnetisierbar

**Verwendung:**

- **Automobilindustrie**
- **Elektronische Ausrüstung**
- **Dekorative Zwecke und Kucheneinrichtungen**

| Durchmesser D [mm] | Wärmebehandlungszustand                        | Streckgrenze nach dem Vergüten R <sub>0,2</sub> [MPa] | Zugfestigkeit nach der Wärmebehandlung R <sub>m</sub> [MPa] | Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%] |       | Kerbschlagarbeit AV [J] |   |
|--------------------|--|---|---|---------------------------------|-------|-------------------------|---|
|                    |  |   |   | längs                           | längs |                         |   |
| ÷                  | +A (geglüht) ≤220 HB                           | ÷   | ≤730  | ÷                               | ÷     | ÷                       | ÷ |
| ≤60                | +QT 650 (vergütet) 1000°C/Öl + 1.620°C 2.600°C | ≥500  | 650-680   | ≥10                             |       | ÷                       |   |
| D>60≤160           | +QT 650 (vergütet) 1000°C/Öl + 2x600°C         | ≥600  | 850-950   | ≥12                             |       | ÷                       |   |

| Wärmebehandlungen                       |            |                      |
|---|------------|----------------------|
| Wärmebehandlungsprozess                 | Temperatur | Abkühlung            |
| Weichglühen                             | 780-800°C  | Ofen, Luft           |
| Härten                                  | 980-1020   | Polymerbad, Öl, Luft |
| Anlassen<br>+QT 650 = Mindestfestigkeit | 550-650°C  | Luft                 |