

**Werkstoffblatt: 1.2999**

**Kurzname: ~X45MoCrC5-3-1**

Richtanalysenwerte [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,3	0,3	≤0,030	≤0,030	3,0	5,0	1,0

Härte im weichgeglühtem Zustand ≤230HB

**1.2999** ist ein Warmarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit und Wärmeleitfähigkeit.

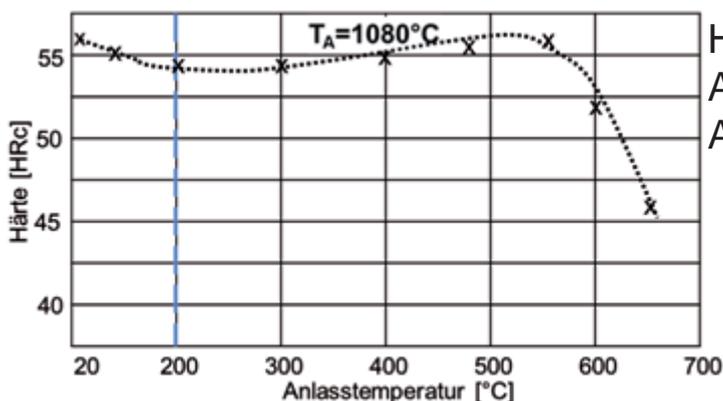
Bedingt durch die gute Wärmeleitfähigkeit ist dieser Stahl temperaturwechselbeständig und wasserkühlbar.

### Anwendungen:

- Schmiedegesenke und Schmiededorne für Schnellschmiedemaschinen
- Verschleißfeste Gesenkeinsätze
- Für den Druckguss von Schwermetallen

Wärmeleitfähigkeit im gehärteten und angelassenen Zustand	
20°C	31,4 W/mK
350°C	35,2 W/mK
700°C	36,2 W/mK

### Härten und Anlassen



Härtungstemperatur. 1070-1100°C  
 Abschrecken: ~5bar N<sub>2</sub>-Überdruck  
 Anlassen: je nach Härte 560-650°C

**Weichglühen:** 760-800°C / 4h / Ofenabkühlung

**Spannungsarmglühen:** 650°C / 2h / Ofenabkühlung