

**Werkstoffblatt: 1.2842**  
**Kurzname: 90MnCrV8**  
**DIN: EN ISO 4957**

Analysengrenzen [Gew.%]:						
C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85-0,95	0,1-0,40	1,8-2,20	≤0,030	≤0,030	0,2-0,50	0,05-0,20

**Lieferzustand: weichgeglüht auf ≤ 190HB**

**Verwendung:**

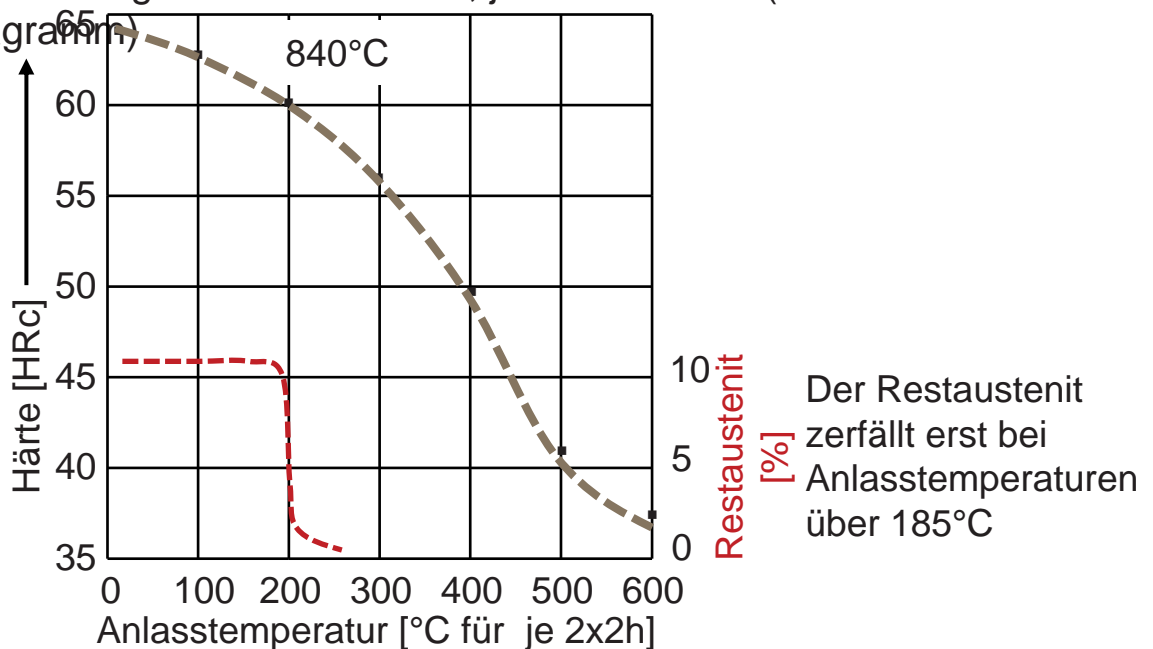
- Kaltarbeitsstahl für einfache Schneid- und Umformwerkzeuge
- Führungsleisten

Die gebräuchliche Arbeitshärte richtet sich nach dem Anwendungsbereich.

**Härten von 1.2842**

- Härtungstemperatur 820- 850°C, normalerweise 840°C
- Abschrecken in Öl oder Polymerbad bis 50mm Querschnitt
- Anspruchshärte je nach Größe und Abschreckmedium ≈60-65HRC
- Anlassen nach gewünschter Härte, jedoch ≥180°C (sh.

Anlassdiagramm



**Weichglühen:**

- Weichglühtemperatur = 680-710°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden

**Spannungsarmglühen:** Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft oder in Asche oder Blähton

- Temperatur = 650°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung