

**Werkstoffblatt:** 12826  
**Kurzname:** 60MnSiCr4

Analysengrenzen [Gewichts-%]					
C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58-0,65	0,8-1,00	0,8-1,20	≤0,030	≤0,030	0,2-0,40

Lieferfestigkeit: geglüht auf ~220 HB

### Verwendung:

Bekannt als Spannzangenstahl, der sich jedoch auch für Auswerferstifte in Kunststoffformen eignet oder für einfache Schneid- und Umformwerkzeuge

Wärmebehandlung	Temperatur [°C]	Abkühlung
Weichglühen (+A)	700-740 / 2-4h	Ofen bis ≈450°C / Luft (≤230HB)
Spannungsarmglühen (+SR)	650°C / 2h	Ofen dann Luft
Härten	820-840°C	Öl
Anlassen (je nach Härte)	160-500°	An ruhender Luft

### Anlassdiagramm

