

**Werkstoffblatt:** 1.2721  
**Kurzname:** 50NiCr13  
**AISI:** ~L6

Analysengrenzen						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,45-0,55	0,15-0,35	0,4-0,60	≤0,035	≤0,035	0,9-1,20	3,0-3,50

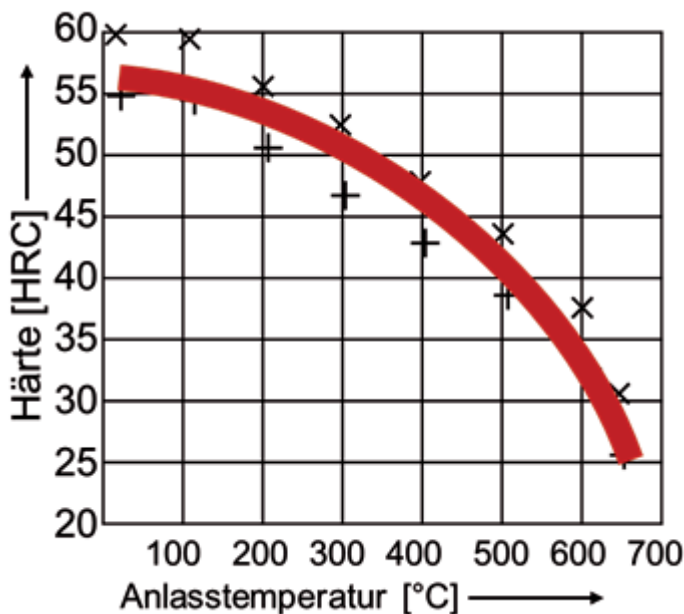
**Anlieferungszustand:** weichgeglüht auf max. 250HB [~8400MPa]

**Verwendung:**

- Kunststoffformen
- Schlagzähe Kaltarbeitswerkzeuge (Kaltschlaggesenke)
- Schrottscheren

**Eigenschaften:**

- Sehr hohe Zähigkeit
- Hohe Kaltzähigkeit
- Gutes Einhärtungsverhalten
- Arbeitshärten von 54-58HRC sind möglich
- Einfache spanabhebende Bearbeitbarkeit



Härten und Anlassen	
Härten	840-870°C
Abschreckmedium	Warmbad mit 160-250°C oder Luft (Öl einfache Teile)
Oberflächenhärte nach dem Abschrecken (Ansprunghärte)	Je nach Abkühlung und Härtetemperatur 53-58HRC
Anlassen	Je nach gewünschter Oberflächenhärte bei 180-300°C (200°C≈55±1HRC) (300°C≈50±1HRC)

Spannungsarmglühen: 650°C/2h/Ofenabkühlung

Weichglühen: 660-700°C/4h/Ofenabkühlung