

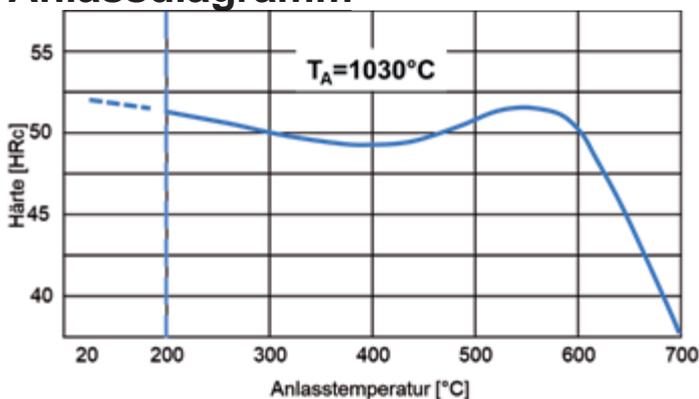
Werkstoffblatt: 1.2365
Kurzname: 32CrMoV12-28
DIN EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28-0,35	0,1-0,40	0,15-0,45	≤0,030	≤0,020	2,7-3,20	2,5-3,0	0,4-0,70

Anlieferungszustand: weichgeglüht auf ≤ 205 HB (≤ 700 MPa)

Verwendung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wasserkühlbarer Warmarbeitsstahl für Schnellschmiedemaschinen ▪ Einsätze in Schmiedegesenken ▪ Stempel und Matrizen zum Strangpressen ▪ Warmschermesser
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sehr hohe Warmfestigkeit ▪ Gute Wärmeleitfähigkeit ▪ Gute Bearbeitbarkeit

Anlassdiagramm



physikalische Eigenschaften	20°C	200°C	400°C
Dichte	7 850 kg/m ³	7 750 kg/m ³	÷
Wärmeausdehnung, linear	÷	12, 0µm/m·°C	13,0 µm/m·°C
Spezifische Wärme	460 J/kg·K	÷	÷
Wärmeleitfähigkeit	30 W/m·°C	÷	31 W/m·°C/500°C
E-Modul	215000 MPa	÷	176000 MPa/500°C
spezifischer elektrischer Widerstand	0,370hm·mm ² /m	÷	0,780hm·mm ² /m/500°C
mechanische Eigenschaften	20°C	400°C	600°C
Härte	48-49HRC	÷	÷
Zugfestigkeit, R _m	1600 MPa	1350 MPa	900 MPa
Streckgrenze, R _{p0,2}	1380 MPa	1100 MPa	700 MPa
Kerbschlagarbeit, Charpy-V	12 J		÷