

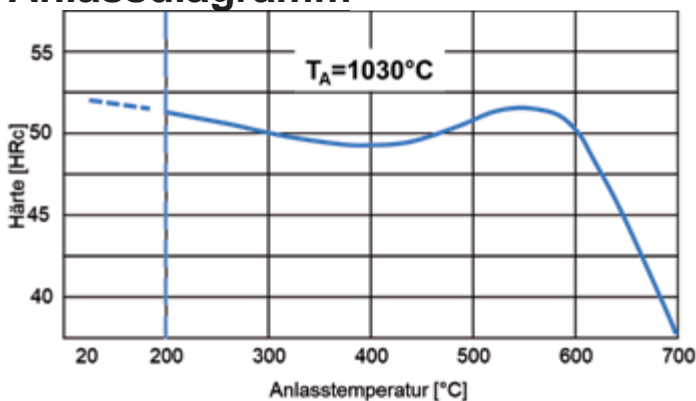
**Werkstoffblatt:** 1.2365  
**Kurzname:** 32CrMoV12-28  
**DIN** EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28-0,35	0,1-0,40	0,15-0,45	≤0,030	≤0,020	2,7-3,20	2,5-3,0	0,4-0,70

Anlieferungszustand: weichgeglüht auf  $\leq 205$  HB ( $\leq 700$ MPa)

Verwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wasserkühlbarer Warmarbeitsstahl für Schnellschmiedemaschinen</li> <li>▪ Einsätze in Schmiedegesenken</li> <li>▪ Stempel und Matrizen zum Strangpressen</li> <li>▪ Warmschermesser</li> </ul>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sehr hohe Warmfestigkeit</li> <li>▪ Gute Wärmeleitfähigkeit</li> <li>▪ Gute Bearbeitbarkeit</li> </ul>

## Anlassdiagramm



physikalische Eigenschaften	20°C	200°C	400°C
Dichte	7 850 kg/m <sup>3</sup>	7 750 kg/m <sup>3</sup>	÷
Wärmeausdehnung, linear	÷	12, 0µm/m·°C	13,0 µm/m·°C
Spezifische Wärme	460 J/kg·K	÷	÷
Wärmeleitfähigkeit	30 W/m·°C	÷	31 W/m·°C/500°C
E-Modul	215000 MPa	÷	176000 MPa/500°C
spezifischer elektrischer Widerstand	0,370hm·mm <sup>2</sup> /m	÷	0,780hm·mm <sup>2</sup> /m/500°C
mechanische Eigenschaften	20°C	400°C	600°C
Härte	48-49HRC	÷	÷
Zugfestigkeit, R <sub>m</sub>	1600 MPa	1350 MPa	900 MPa
Streckgrenze, R <sub>p0,2</sub>	1380 MPa	1100 MPa	700 MPa
Kerbschlagarbeit, Charpy-V	12 J	÷	÷