

**Werkstoffblatt: 1.2358**

**Kurzname: 60CrMoV18-5**

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58-0,62	0,2-0,50	0,7-0,90	≤0,030	≤0,030	4,3-4,70	0,4-0,60	0,2-0,30

Härte im weichgeglühtem Zustand  $\approx 200\text{HB}$

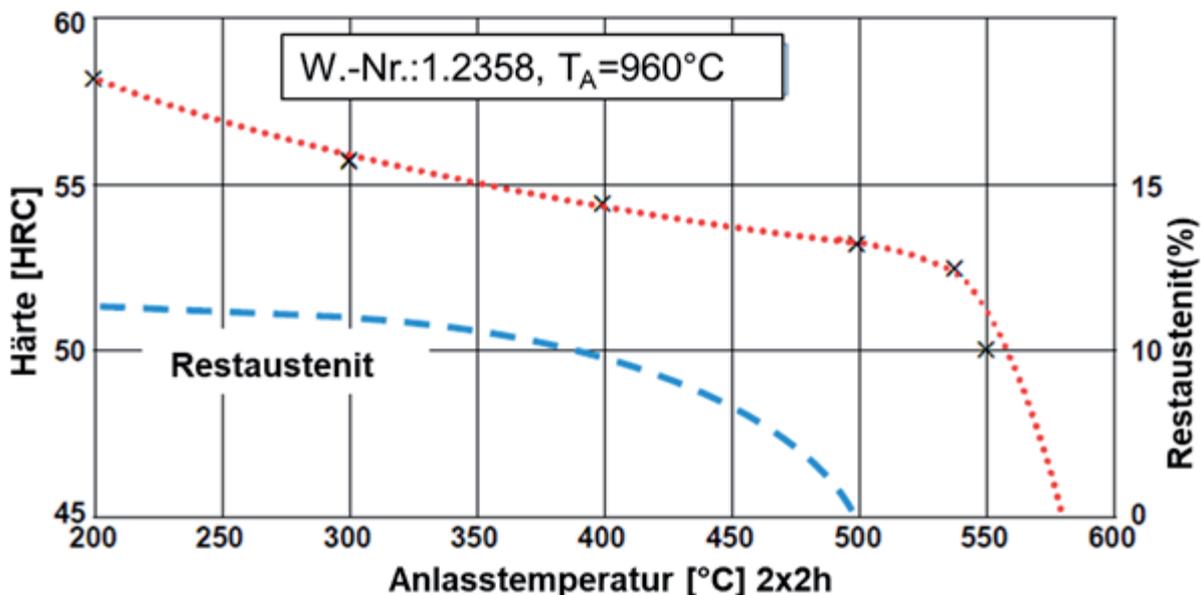
### Verwendung:

- Stempel und Matrizen zum Schneiden (Platinenschnitte) und Umformen
- Profilwalzen, Hohlprägewalzen
- Drückrollen, Falzrollen, ...
- Hohlprägestempel, Hohlprägematrizen

Die gebräuchliche Arbeitshärte richtet sich nach dem Anwendungsbereich

### 1.2358 Anlassdiagramm

- Maximale Austenitisierungstemperatur  $970^{\circ}\text{C}$
- Empfohlener Anlassbereich:  $200\text{-}300^{\circ}\text{C}$ , je nach Härte
- Zwei mal anlassen!



**Weichglühen:**  $760\text{-}780^{\circ}\text{C}/4\text{h}$ /Ofenabkühlung bis ca.  $400^{\circ}\text{C}$ , dann Abkühlung an Luft

**Spannungsarmglühen** nach umfangreichen Fräsarbeiten:  $650^{\circ}\text{C}/2\text{h}$ /Ofenabkühlung