

**Werkstoffblatt: 1.2294**  
**Kurzname: X5CrS12**

Richtanalyse [Gewichts-%]									
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Nb
0,05	0,3	1,3	≤ 0,030	0,15	12,5	+	+	+	+

**Anlieferungszustand:** ausgelagert auf  $\approx 320$  HB ( $R_m \approx 1070$ MPa)

**Verwendung:**

- Die Arbeitshärte entspricht dem Anlieferungszustand
- Korrosionsbeständiger Formenaufbaustahl für Grund- und Rahmenplatten.
- Prototypenformen
- Extrusionswerkzeuge
- Gummiformen
- Spannplatten im Maschinenbau

**Eigenschaften:**

- Sehr gute spanende Bearbeitbarkeit
- Korrosionsbeständig gegenüber Wasser
- Magnetisierbar

Wärmebehandlung	Temperatur [°C]	Abkühlung
Lösungsglühen	1000-1050	5bar N <sub>2</sub> Überdruck mit 25m/s Durchflutung (wie in Öl)
Auslagern	480°C / 4h	Ofen dann Luft