

Werkstoffblatt: 1.2080

Kurzname: X210Cr12

DIN: EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
1,90-2,20	0,10-0,60	0,20-0,60	≤ 0,035	≤ 0,035	11,0-13,0	÷	÷

Lieferzustand: weichgeglüht auf ≈250 HB (850MPa)

Verwendung:

Verschleißbeständiger Stahl für Schneid- und Umformwerkzeuge wie auch das Formen von Steinen und Zement

Wärmebehandlung	Temperatur [°C]	Abkühlung
Weichglühen (+A)	800-850	2h Ofen dann Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	560-600	2h Ofen dann Luft
Härten	940-960	Öl, Polymerbad, Luft
Anlassen Entspannen	150-180	Luft

Anlassdiagramm

