

Werkstoffblatt: 1.2067

Kurzname: 102Cr6 /100Cr6

DIN: EN 10132-4; EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95-1,10	0,15-0,35	0,20-0,40	≤0,025	≤0,025	1,35-1,60	≤0,10	≤0,40

Anlieferungszustand: weichgeglüht ≤223HB

Verwendung: Für einfache Umform- und Schneidwerkzeuge,

Wärmebehandlung	Temperatur [°C]	Abkühlung
Normalglühen (+N)	870-900	Luft
Weichglühen (+A)	750-800	Ofen
Spannungsarmglühen (+SR)	600-650	Ofen dann Luft
Härten	800-830	Wasser, Öl, Polymerbad
Härten	830-870	Öl, Polymerbad
Entspannen	150-180	Luft

